



별첨 사본은 아래 출원의 원본과 동일함을 증명함.

This is to certify that the following application annexed hereto is a true copy from the records of the Korean Intellectual Property Office.

출원 번호 : 10-2003-0028440
Application Number

출원 년 월 일 : 2003년 04월 30일
Date of Application APR 30, 2003

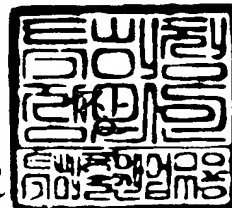
출원인 : 장 종 철
Applicant(s) JANG, JONG CHEOL



2004 년 03 월 22 일

특 허 청

COMMISSIONER



【서지사항】

【서류명】	특허출원서
【권리구분】	특허
【수신처】	특허청장
【참조번호】	0001
【제출일자】	2003.04.30
【발명의 명칭】	봉합점을 이동시킨 용접 장갑
【발명의 영문명칭】	Welding Gloves shifting suture point
【출원인】	
【성명】	장종철
【출원인코드】	4-1995-058854-5
【발명자】	
【성명의 국문표기】	장종철
【성명의 영문표기】	JANG, jong chul
【주민등록번호】	471103-1106310
【우편번호】	606-080
【주소】	부산시 영도구 동삼동 1124-2 반도보라비치 101동 105호
【국적】	KR
【심사청구】	청구
【취지】	특허법 제42조의 규정에 의한 출원, 특허법 제60조의 규정에 의한 출원심사를 청구합니다. 출원인 장종철 (인)
【수수료】	
【기본출원료】	10 면 39,000 원
【가산출원료】	0 면 0 원
【우선권주장료】	0 건 0 원
【심사청구료】	1 항 141,000 원
【합계】	180,000 원
【감면사유】	개인 (70%감면)
【감면후 수수료】	54,000 원
【첨부서류】	1. 요약서·명세서(도면)_1통

【요약서】**【요약】**

본 발명은 엄지, 식지, 병어리부가 형성된 용접 장갑에서 앞면 병어리부와 식지 사이의 봉합점을 등면 병어리부와 식지 사이로 이동시킴으로써 앞면 식지와 병어부 사이의 배김 현상을 제거한 봉합점을 이동시킨 용접 장갑에 관한 것이다.

본 발명에 따르면, 엄지(1), 식지(2), 병어리부(3)로 형성된 용접 장갑에 있어서, 앞면 식지(4)의 측면에 날개(5)를 형성시키고, 등면 식지(6), 앞면 손바닥(7)이 일체로 재단된 앞면부(100)에 반원형의 손가락부(200) 측면에 날개(8)을 형성시켜, 서로 봉합하고 앞면부(100)와 손가락부(200)의 상단에 등면 병어리부(300)를 봉합하여 형성되어진 것을 특징으로 하는 봉합점을 이동시킨 용접장갑이 제공된다.

【대표도】

도 4

【색인어】

앞면부, 손가락부, 병어리부, 앞면부 날개, 손가락부 날개

【명세서】

【발명의 명칭】

봉합점을 이동시킨 용접 장갑{Welding Gloves shifting suture point}

【도면의 간단한 설명】

도 1의 (a), (b)는 종래 용접 장갑의 등면도, 손바닥면도

도 2는 종래 용접 장갑의 재단도

도 3의 (a), (b)는 본 발명의 용접 장갑 등면도, 손바닥면도

도 4은 본 발명의 재단도

<도면의 주요부분에 대한 부호의 설명>

100: 앞면부

200: 손가락부

300: 병어리부

1: 엄지

2: 식지

3: 병어리부

4: 앞면부 앞면 식지

5: 앞면부 날개

6: 앞면부 등면 식지

7: 앞면 손바닥

8: 손가락부 날개

【발명의 상세한 설명】

【발명의 목적】

【발명이 속하는 기술분야 및 그 분야의 종래기술】

<10> 본 발명은 엄지, 식지, 병어리부가 형성된 용접 장갑에서 앞면 병어리부와 식지 사이의 봉합점을 등면 병어리부와 식지 사이로 이동시킴으로써 앞면 식지와 병어부 사이의 배김 현상을 제거한 봉합점을 이동시킨 용접 장갑에 관한 것이다.

- <11> 일반적으로 용접 작업 중에는 고온의 불꽃이 비산함으로 손을 보호하기 위해 방염 효과가 좋은 피혁 제품의 장갑을 끼고 작업이 이루어지고 있다.
- <12> 그런데, 용접 작업은 고도의 기술과 집중력이 필요하고 장시간 용접기를 쥐고 작업이 이루어짐으로써 두꺼운 피혁을 봉합한 봉합단에서 손가락사이가 심하게 배겨 아픔을 주게됨으로써 작업 능률을 떨어뜨리는 원인이 되었다.
- <13> 상기의 문제점을 개선하여 안출한 장갑이 중지, 무명지, 소지를 일체로 병어리부를 형성하여 중지, 무명지, 소지 사이의 손가락 배김 현상을 제거하고 손놀림을 원활토록하여 작업 능률을 향상시키는 장갑이 사용되고 있다.
- <14> 그런데, 이 또한 식지와 중지 사이의 봉합단(가)은 도1의 (b)와 같이 여전히 식지와 중지의 손가락 사이에 있고 손을 쥐었을 때 봉합단(가)은 손가락의 바닥면에 대접됨으로써 봉합단(가)의 배김 현상은 완전히 제거하지 못하는 문제점이 있었다.

【발명이 이루고자 하는 기술적 과제】

- <15> 본 발명은 상기한 바와 같은 종래의 문제점을 해소하고자 한 데 있는 것으로 병어부의 형성에서 앞면 병어리부를 별도 재단하여 앞면 손바닥부와 봉합으로 봉합점이 앞면 식지와 병어리부 사이에서 등면 식지와 병어리부 사이로 이동시켜 앞면식지와 병어리부 사이의 배김 현상을 제거하여 손놀림이 자유스럽고 작업 능률을 향상시킨 봉합점을 이동시킨 용접 장갑을 제공하는데 있다.

【발명의 구성 및 작용】

- <16> 이하, 본 발명을 첨부 도면의 실시예에 의거하여 상세하게 설명하면 다음과 같다.

- <17> 엄지(1), 식지(2), 병어리부(3)로 형성된 용접 장갑에 있어서, 앞면 식지(4)의 측면에 날개(5)를 형성시키고, 등면 식지(6), 앞면 손바닥(7)이 일체로 재단된 앞면부(100)에 반원형의 손가락부(200) 측면에 날개(8)을 형성시켜, 서로 봉합하고 앞면부(100)와 손가락부(200)의 상단에 등면 병어리부(300)를 봉합하여 형성되어진다.
- <18> 도면 중 미설명 부호 9는 엄지 구멍이고, 400은 가우스이며, (나)는 등면으로 이동한 봉합점이다.
- <19> 이와같은 본 발명은 앞면부(100)의 앞면 식지(4) 측면에 형성된 날개(5)와 손가락부(200) 측면에 형성된 날개(8)을 서로 봉합하고 등면 병어리부(300)를 상단에 봉합함으로써 종래의 앞면 식지(2)와 병어리부(3) 사이에 있던 봉합점(나)이 등면 식지(2)와 병어리부(3) 사이로 이동되어 작업 중 식지(2)와 병어리부(3)의 사이에 봉합점으로 인하여 배기던 현상을 제거되어 오랫동안 작업하여도 손의 피로를 덜어 작업 능률을 향상시킬 수 있다.

【발명의 효과】

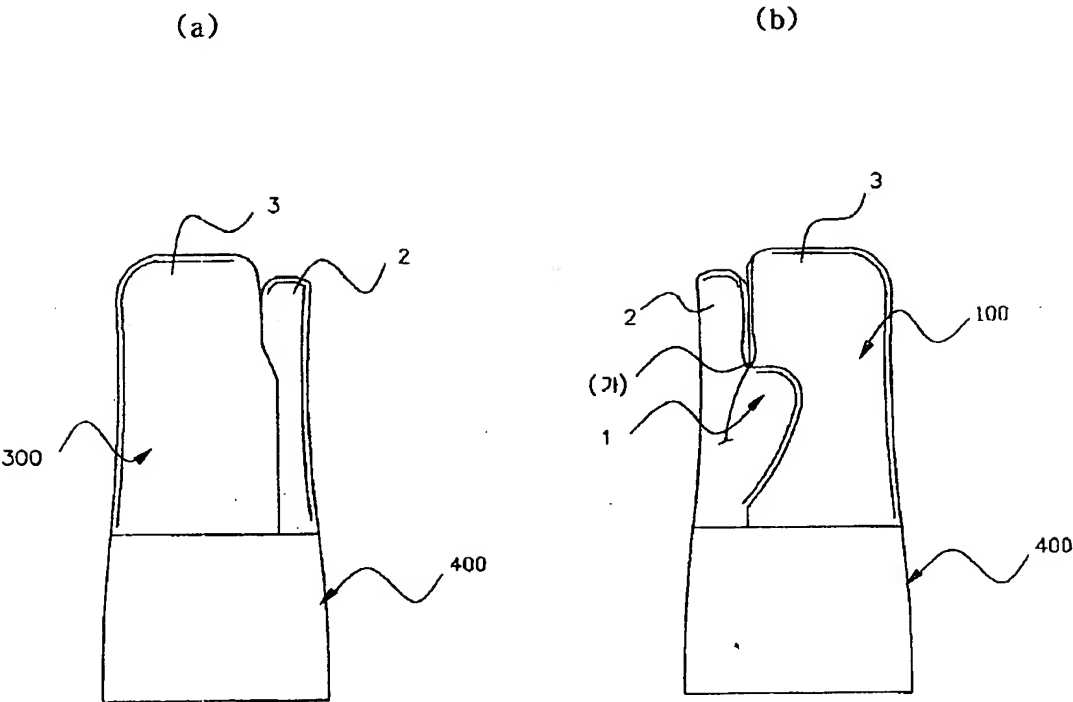
- <20> 이와같이 본 발명은 앞면부(100)의 앞면 식지(4)의 측면에 날개(5)가 형성시키고, 손가락부(200) 측면에 날개(8)를 형성시켜 서로 봉합하여 봉합점(나)을 식지(2)와 병어리부(3)의 등면으로 이동시킴으로써 손가락 사이의 배김 현상을 제거하여 손놀림이 자유스러워 작업 능률을 향상시킬 수 있는 효과가 있다.

【특허청구범위】**【청구항 1】**

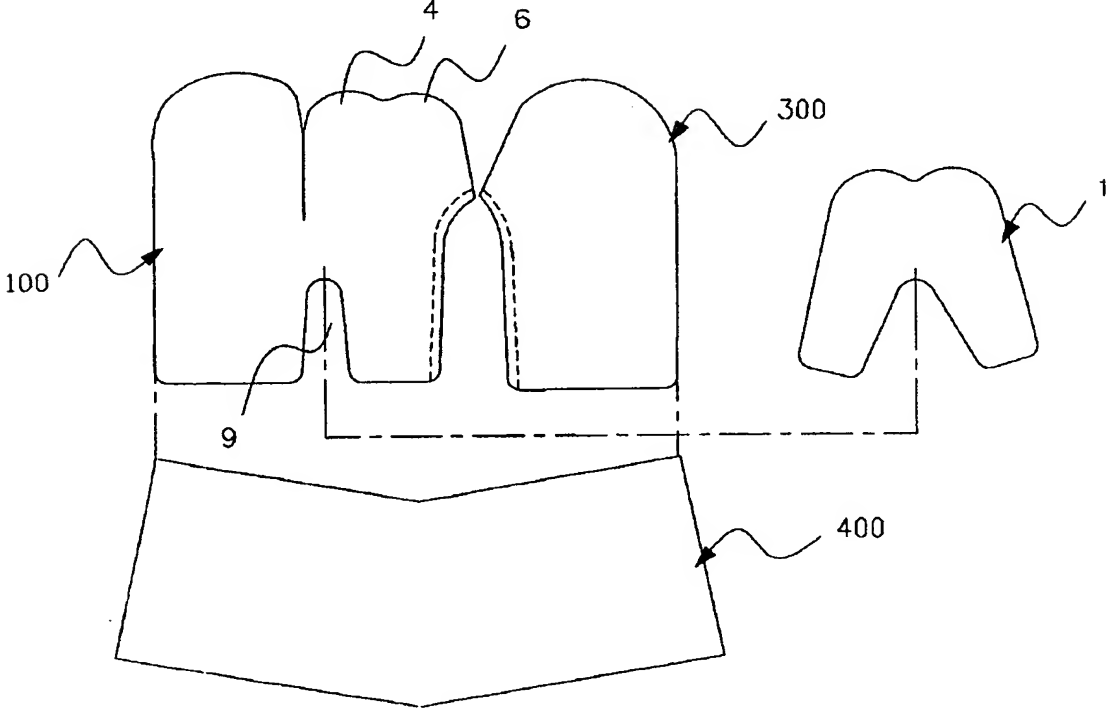
엄지(1), 식지(2), 병어리부(3)로 형성된 용접 장갑에 있어서, 앞면 식지(4)의 측면에 날개(5)를 형성시키고, 등면 식지(6), 앞면 손바닥(7)이 일체로 재단된 앞면부(100)에 반원형의 손가락부(200) 측면에 날개(8)을 형성시켜, 서로 봉합하고 앞면부(100)와 손가락부(200)의 상단에 등면 병어리부(300)를 봉합하여 형성되어진 것을 특징으로 하는 봉합점을 이동시킨 용접 장갑

【도면】

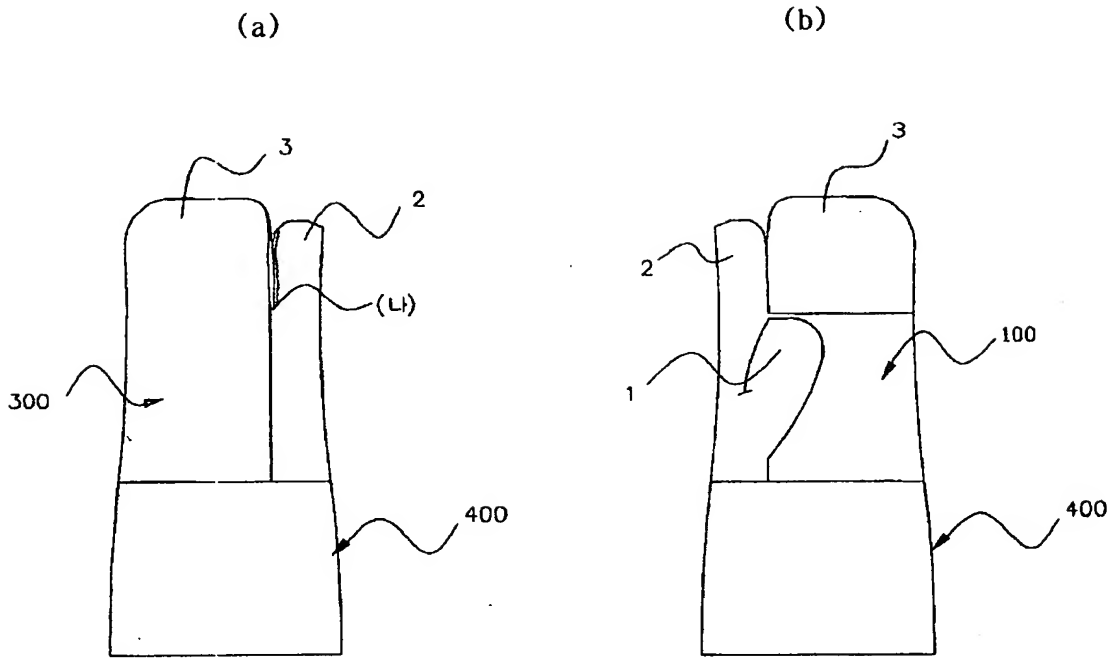
【도 1】



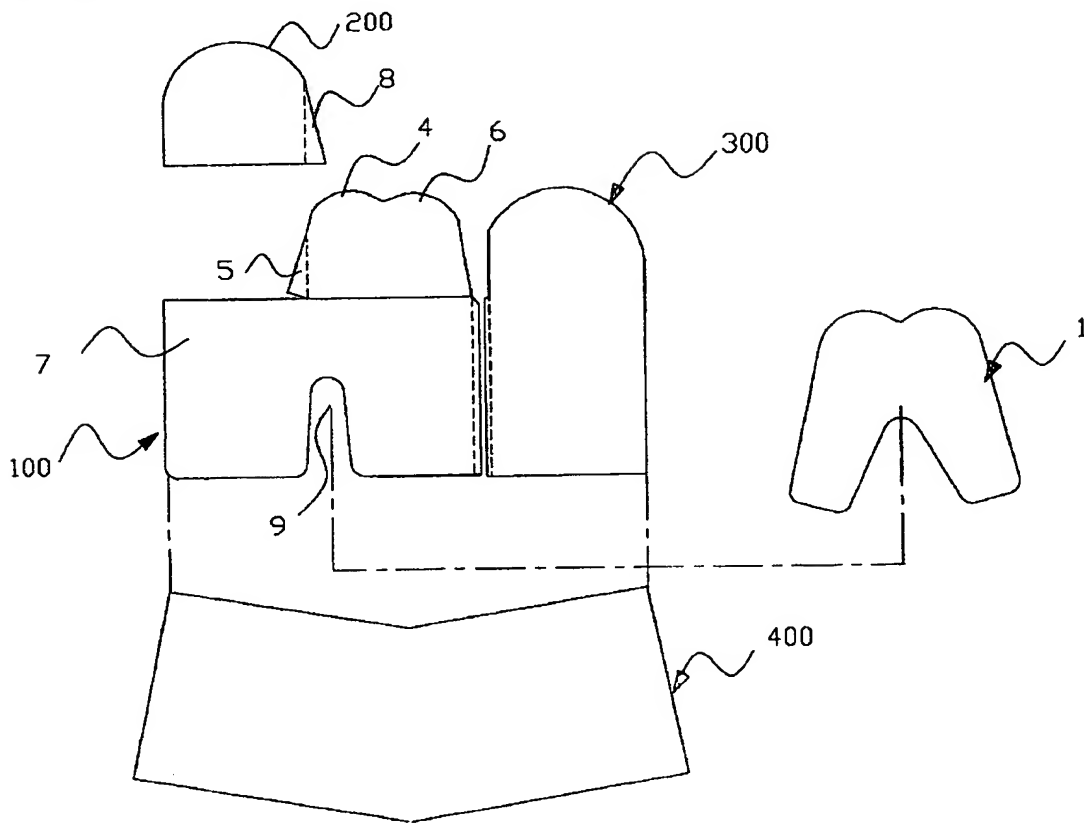
【도 2】



【도 3】



【도 4】



【서지사항】

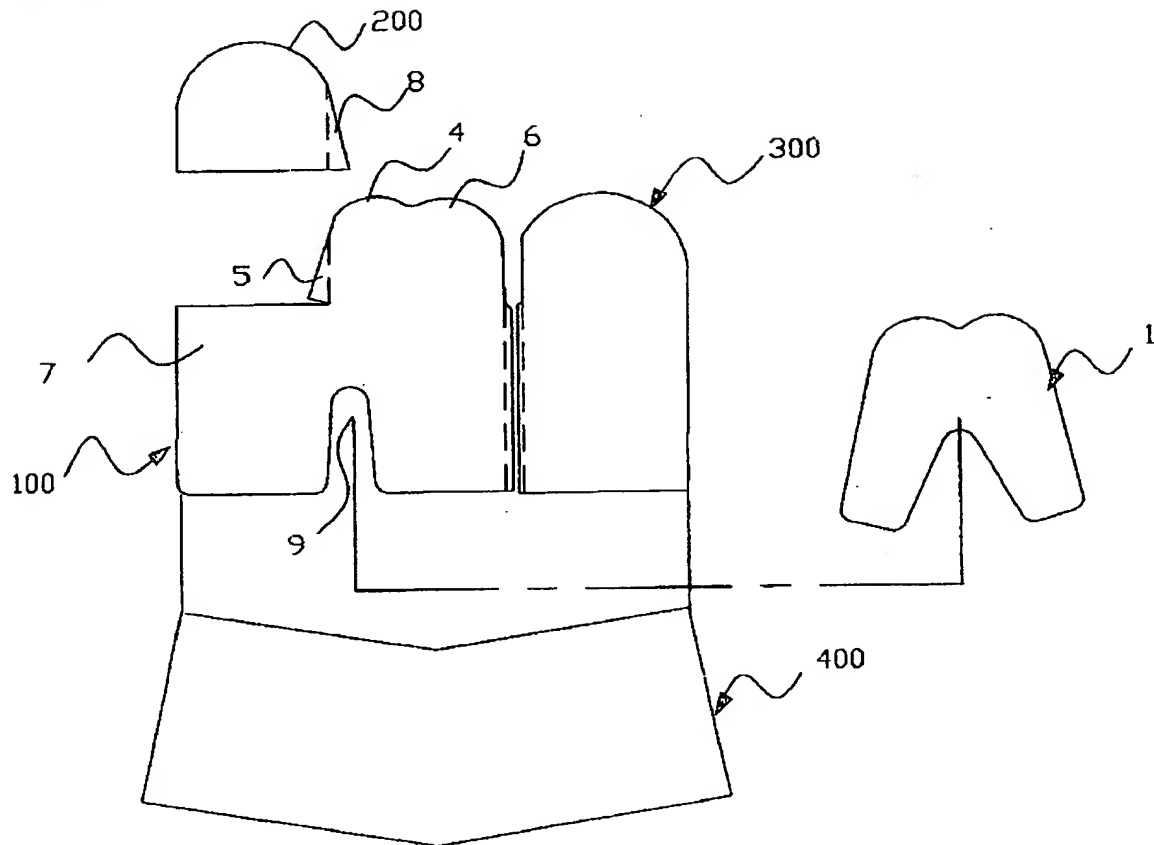
【서류명】	명세서 등 보정서
【수신처】	특허청장
【제출일자】	2003.06.30
【제출인】	
【성명】	장종철
【출원인코드】	4-1995-058854-5
【사건과의 관계】	출원인
【사건의 표시】	
【출원번호】	10-2003-0028440
【출원일자】	2003.04.30
【발명의 명칭】	불합점을 이동시킨 용접 장갑
【제출원인】	
【접수번호】	1-1-2003-5087596-85
【접수일자】	2003.05.12
【보정할 서류】	명세서등
【보정할 사항】	
【보정대상항목】	별지와 같음
【보정방법】	별지와 같음
【보정내용】	별지와 같음
【취지】	특허법시행규칙 제13조·실용신안법시행규칙 제8조의 규정에의하여 위와 같 이 제출합니다. 제출인 장종철 (인)
【수수료】	
【보정료】	5,000 원
【추가심사청구료】	0 원
【기타 수수료】	0 원
【합계】	5,000 원

【보정대상항목】 도 4

【보정방법】 정정

【보정내용】

【도 4】



【서지사항】

【서류명】	서지사항 보정서
【수신처】	특허청장
【제출일자】	2004.02.26
【제출인】	
【성명】	장종철
【출원인코드】	4-1995-058854-5
【사건과의 관계】	출원인
【대리인】	
【성명】	김원춘
【대리인코드】	9-2001-000104-7
【포괄위임등록번호】	2003-083197-7
【사건의 표시】	
【출원번호】	10-2003-0028440
【출원일자】	2003.04.30
【심사청구일자】	2003.04.30
【발명의 명칭】	봉합점을 이동시킨 용접 장갑
【제출원인】	
【접수번호】	1-1-2003-5087596-85
【접수일자】	2003.04.30
【보정할 서류】	특허출원서
【보정할 사항】	
【보정대상항목】	발명자
【보정방법】	정정
【보정내용】	
【발명자】	
【성명의 국문표기】	장종철
【성명의 영문표기】	JANG, JONG CHEOL
【주민등록번호】	471103-1106310
【우편번호】	606-809
【주소】	부산광역시 영도구 동삼동 1124-2 반도보라비치 101동 105호
【국적】	KR

【취지】

특허법시행규칙 제13조·실용신안법시행규칙 제8조의 규
정에 의하여 위와 같 이 제출합니다. 대리인
김원춘 (인)

【수수료】

【보정료】

0 원

【기타 수수료】

0 원

【합계】

0 원